

VINO | Armadi

CANTINE REFRIGERATE



CARATTERISTICHE GENERALI

- Cantina refrigerata da 480 Lt. Free-standing (SINGOLA TEMPERATURA)
- Armadio con interno ed esterno in acciaio verniciato nero
- Refrigerazione Ventilata
- Compressore comandato da Inverter
- Controllore digitale (Modello temperatura singola)
- Sbrinamento automatico a fermata compressore
- Schiumatura in Ciclopentano (40mm di spessore per lato)
- Funzione di compensazione bassa temperatura
- Guarnizione Estraibile
- Luce interna LED (Colore BLUE)
- Porta con maniglia cilindrica verticale
- Serratura di serie
- Doppio vetro temperato di sicurezza
- Vetro scuro per protezione UV
- Configurazione ripiani in legno: 7 Pcs + N.1 Pcs fondo
- N.4 Piedini regolabili
- Classe energetica: F

SPECIFICHE TECNICHE

Capacità	520 L
Temperatura	+5° ~ +20°C
Consumo	0.364 kWh/24h
Potenza Nominale	140 W
Rumorosità	38 db(A)
Peso Netto	103.00 Kg
Peso Lordo	122.00 Kg
Dimensioni Esterne (LxPxH mm)	595x770x1851
Dimensioni Interne (LxPxH mm)	510x543x1690
Dimensioni Imballo (LxPxH mm)	655x760x2035
Quantità di carico 20'/40'/40'HQ	24/54/54

CERTIFICAZIONI

CE RoHS



CW 508



DETTAGLI



Ripiani in legno scorrevoli



Maniglia cilindrica esterna in acciaio



Serratura di serie



Pannello di comando retroilluminato (Colore Bianco)



Linked Image Not Found

Compressore comandato da Inverter

INGOMBRO PRODOTTO

